



**CERTIFICADO DE APROVECHAMIENTO**

***Máster en Dirección de la Producción,  
Lean Manufacturing***  
***European Quality Business School***

**CERTIFICA QUE**

***ROBERTO URRUTIA BEASKOA***

*Con documento N° 30560097-C ha finalizado con éxito la acción formativa  
Máster en Dirección de la Producción, Lean Manufacturing con una duración de 300 horas,  
en la modalidad formativa e-learning, cuyo programa se especifica al dorso.*

*A fecha 17 de Julio de 2015*

***European Quality Business School***



Asociación Española de  
Calidad, Medio Ambiente y  
Prevención



EUROPEAN QUALITY  
BUSINESS SCHOOL

## CONTENIDOS

### » MÓDULO 1 - LA GESTIÓN DE LA PRODUCCIÓN

- 1.1 Planificación de la Producción
- 1.2 Planificación de la Producción II
- 1.3 Planificación Agregada

### MÓDULO 2 - MASTERCLASS EL FACTOR HUMANO EN EL CONTROL DE LA PRODUCCIÓN

- 2.1 - Diapositivas Masterclass Factor humano control producción
- Auto evaluación 2

### » MÓDULO 3 - PROGRAMACIÓN LINEAL

- 3.1 - Programación Lineal
- 3.2 - Modelos de Programación Lineal
- 3.3 - Programación Maestra de la Producción
- Auto evaluación 3

### » MÓDULO 4 - SISTEMAS DE MEJORA EN LA PRODUCCIÓN

- 4.1 - Kaizen: Camino hacia la Mejora
- 4.2 - Principales Sistemas empleados en Kaizen I
- 4.3 - Principales Sistemas empleados en Kaizen II
- Auto evaluación 4

### » MÓDULO 5 - TÉCNICAS DE GESTIÓN

- 5.1 - Técnicas de Control
- 5.2 - Análisis Modal de Fallo y Efectos AMFE
- 5.3 - Diseño de experimentos
- 5.4 - Estudios de capacidad
- 5.5 - Técnicas de calidad en las compras
- 5.6 - Técnicas de planificación
- Auto evaluación 5

### » MÓDULO 6 - MASTERCLASS HERRAMIENTAS PARA LA MEJORA CONTINUA: 5S

- 6.1 - 5 S - Establecimiento cultura de calidad
- 6.2 - Diapositivas MasterClass Herramientas para la mejora continua
- Auto evaluación 6

### » MÓDULO 7 - SIX SIGMA

- 7.1 - Seis Sigma. Una nueva Filosofía de Calidad
- 7.2 - Implantación de Seis Sigma
- Auto evaluación 7

### » MÓDULO 8 - PLANIFICACIÓN DE LAS NECESIDADES DE MATERIALES

- 8.1 - Planificación de las Necesidades de Materiales MRP I
- 8.2 - Planificación de las Necesidades de Materiales MRP II
- 8.3 - Funcionamiento MRP
- Auto evaluación 8

### » MÓDULO 9 - PLANIFICACIÓN JUSTO A TIEMPO

- 9.1 - Planificación Justo a Tiempo JIT (I)
- 9.2 - Planificación Justo a Tiempo JIT (II)
- 9.3 - Planificación Justo a Tiempo JIT (III)
- Auto evaluación 9

### » MÓDULO 10 - SMED EN UN ENTORNO DE FABRICACIÓN ÁGIL

- 10.1 - SMED en un Entorno de Fabricación Ágil (I)
- 10.2 - SMED en un Entorno de Fabricación Ágil (II)
- Auto evaluación 10

### » MÓDULO 11 - IMPLANTACIÓN SMED

- 11.1 - Implantando SMED I
- 11.2 - Implantando SMED II
- 11.3 - Aplicaciones prácticas de SMED
- Auto evaluación 11

### » MÓDULO 12 - CASO PRÁCTICO

- 12.1 - Caso Práctico Enunciado
- 12.2 - Caso Práctico Solución
- Auto evaluación 12

### » EXAMEN FINAL